

ÉTABLISSEMENTS RECEVANT DU PUBLIC



DALLE ALVÉOLÉE EN BÉTON PRÉCONTRAIT
HAUTE PERFORMANCE MÉCANIQUE
POUR LES PLANCHERS DE GRANDE PORTÉE

RECTOR®

LE BÉTON PRÉCONTRAIN AU SERVICE DE LA PERFORMANCE

OPTIMISER LES PLANCHERS DE GRANDE PORTÉE AVEC LA DALLE ALVÉOLÉE

Appréciables pour leurs hautes performances mécaniques, les dalles alvéolées Rector sont utilisées pour la réalisation de planchers de grandes portées et / ou de fortes charges destinés aux établissements accueillant du public, aux bureaux, bâtiments industriels, tertiaires, scolaires, hôpitaux ou parkings.

Augmenter la productivité du chantier

Fabriquées en usine, les dalles alvéolées Rector sont livrées prêtes à être posées avec un système de levage et des équipements de sécurité intégrés. Posées sans dispositif d'étalement (seules les lisses de rives peuvent être nécessaires selon les conditions d'appui), leur performance permet de réaliser rapidement un plancher jusqu'à 19 mètres de portée avec un coulage rapide des clavetages ne nécessitant que peu, voire pas d'acier complémentaire.

Réaliser des économies en allégeant la structure

Jusqu'à deux fois plus léger qu'un plancher en béton plein grâce à leurs alvéoles, le plancher dalle alvéolée est une solution économique. Il contribue à une descente de charge minimale permettant aux concepteurs du bâtiment d'alléger la structure et de réduire le nombre de porteurs intérieurs.

LE MIEUX **RECTOR**

- Gain de temps sur la pose
- Solution économique
- Qualité industrielle contrôlée et certifiée

UNE TECHNOLOGIE HAUTE PERFORMANCE

Les dalles alvéolées Rector sont des systèmes en béton précontraint qui allient haute performance mécanique et légèreté. Elles sont posées jointivement et assemblées par un clavetage béton, formant ainsi le plancher fini.

Selon la zone de sismicité ou la configuration du plancher, les dalles alvéolées Rector peuvent être ou non complétées par une dalle collaborante en béton armé d'au moins 5 cm d'épaisseur.

Un treillis soudé anti-retrait sera alors incorporé dans le béton coulé sur place, permettant ainsi d'accroître les performances de portée sous fortes charges et de répondre à toutes les exigences.

Des trous d'évacuation d'eau sont aménagés en sous-face de chaque alvéole, à environ 50 cm des abouts de la dalle.

UN CONTRÔLE QUALITÉ SYSTÉMATIQUE

Dans le cadre du marquage NF, la fabrication des dalles alvéolées fait l'objet de contrôles internes quotidiens qui permettent d'assurer la traçabilité des produits et de vérifier leur résistance et leur qualité. Ces contrôles sont réalisés par un organisme extérieur notifié, PROBETON.

Les produits certifiés apportent la preuve de leur aptitude à l'emploi pour réaliser des planchers selon la norme NF DTU 23.2 et la norme NF EN 1168+A3.

Nos inserts de levage intégrés «DABLIN» font l'objet d'un Avis Technique n°3/15-821*V1.



**BIBLIOTHÈQUE
LA RÉFÉRENCE**

RETROUVEZ LES CERTIFICATIONS
DES DALLES ALVÉOLÉES
DANS NOTRE BIBLIOTHÈQUE EN LIGNE
<https://bibliotheque.rector.fr>
et sur www.rector.fr

TECHNOLOGIE HAUTE PERFORMANCE

Jusqu'à 2 fois plus léger qu'un plancher en béton plein grâce aux alvéoles, le plancher dalle alvéolée contribue à un allègement de la structure pour une réduction du nombre de porteurs intérieurs.

BÉTON HAUTE PERFORMANCE

Le béton de la dalle alvéolée Rector offre une résistance à la compression F_{c28} minimum de 53 Mpa.

- Surface brute de fabrication pour les planchers sans dalle collaborante (dans le cas de dalles finies surmontées ou non de chape de rattrapage)
- Surface rugueuse pour les planchers à dalle collaborante

1,20 M
LARGEUR STANDARD

PLUSIEURS
ÉPAISSEURS STANDARDS

12/15/18/20/24/27/32/36/40 cm

DISPOSITIF DE LEVAGE INTÉGRÉ

- Ce système de levage intégré « DABLIN » permet la manutention des dalles alvéolées soit avec un palonnier équilibré, soit directement avec les élingues de levage.
- Le système "DABLIN" fait l'objet d'un Avis Technique (n°3/15-821 V1) et apporte toutes les justifications requises pour garantir la sécurité du levage, y compris pour les éléments démodulés.

FOURREAUX INTÉGRÉS POUR GARDE-CORPS

- Intégration des fourreaux en usine pour insérer des potelets de garde-corps sur le chantier et garantir la sécurité des hommes lors de la pose.
- Diamètre 25 mm

2 GAMMES

POUR TRAITER TOUTES LES PORTÉES

DES OPTIONS INTÉGRÉES EN USINE

RÉSERVATIONS ET ACCESSOIRES

Pour faciliter l'ancrage d'une dalle alvéolée ou l'adapter à la configuration du plancher, la réalisation d'évidements ou la pose d'accessoires peut être prévue en usine.

■ Armatures dépassantes

pour réaliser un raccord entre la dalle et le voile en béton.

■ Tête de marteau et alvéoles à claire voie

pour réaliser un encastrement entre la dalle de plancher et le voile en béton (longueur définie sur demande).

Angulaires, frontaux ou latéraux, les évidements sont toujours rectangulaires. Les abouts biais réalisés en usine ont un angle minimum de 40°.

Les découpes de pièces finales et démodulées ainsi que les évidements latéraux et angulaires obéissent à des règles qui dépendent de la géométrie de la section des dalles alvéolées (voir schémas ci-contre).

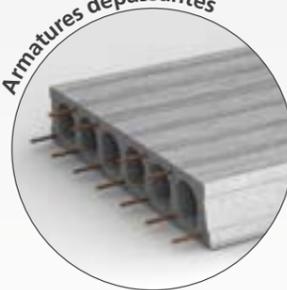
CHEVÊTRES MÉTALLIQUES

Pour faciliter la réalisation des trémies, le chevêtre intégré supprime les dispositions particulières de mise en œuvre sur chantier.

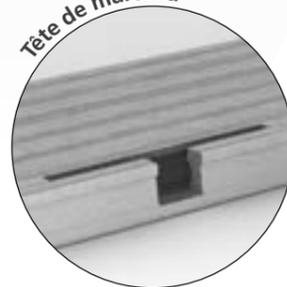
■ Les éléments métalliques sont traités contre la rouille avec une peinture au minium.

■ Longueur maximale : 1,20 m

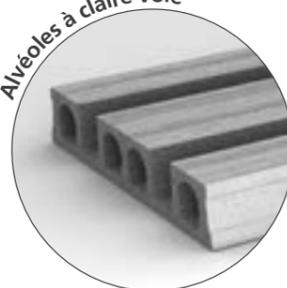
Armatures dépassantes



Tête de marteau



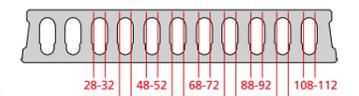
Alvéoles à claire voie



DALLE ALVÉOLÉE VS LA GAMME LÉGÈRE

RÉFÉRENCE	ÉPAISSEUR	POIDS AU TRANSPORT	BÉTON DE REMPLISSAGE	CLASSE DE RÉSISTANCE	LONGUEUR MAXIMUM	PROFIL
VS F12	12 cm	225 kg/m ²	4 L/m ²	C53/64	6,3 m	
VS F15	15 cm	252 kg/m ²	5 L/m ²	C53/64	8 m	
VS F18	18 cm	286 kg/m ²	6 L/m ²	C53/64	10 m	
VS F20	20 cm	311 kg/m ²	7 L/m ²	C53/64	11,5 m	

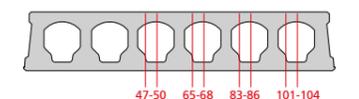
Largeurs des pièces finales et démodulées



DALLE ALVÉOLÉE SC LA GAMME POUR LES GRANDES PORTÉES

RÉFÉRENCE	ÉPAISSEUR	POIDS AU TRANSPORT	BÉTON DE REMPLISSAGE	CLASSE DE RÉSISTANCE	LONGUEUR MAXIMUM	PROFIL
SC F20	20 cm	277 kg/m ²	7 L/m ²	C53/64	11,5 m	
SC F24	24 cm	336 kg/m ²	9 L/m ²	C53/64	14,5 m	
SC F27	27 cm	355 kg/m ²	9 L/m ²	C53/64	17,2 m	
SC F32	32 cm	399 kg/m ²	11 L/m ²	C53/64	17,5 m	
SC F36	36 cm	429 kg/m ²	13 L/m ²	C53/64	18,2 m	
SC F40	40 cm	456 kg/m ²	15 L/m ²	C53/64	19 m	

Largeurs des pièces finales et démodulées



LA GARANTIE DE RÉUSSIR VOS PROJETS AVEC RECTOR

Notre système préfabriqué de dalle alvéolée répond aux exigences techniques et réglementaires de vos projets de bureaux, parkings, hôpitaux et autres établissements accueillant du public.



ÉTUDES TECHNIQUES

Les bureaux d'études régionaux Rector sont à l'écoute de vos besoins et vous proposent des solutions adaptées et optimisées. L'ensemble des hypothèses de calcul, des détails d'assemblages et d'appui sont mentionnés sur le plan de préconisation de pose.



ISOLATION THERMIQUE

- **En sous face de dalle**
Par projection d'un flocage, par fixation ou collage sur chantier de panneaux isolants.
- **En face supérieure de dalle**
Par la mise en place de panneaux isolants avec ou sans dalle flottante.



ISOLATION ACOUSTIQUE

- **Aux bruits aériens**
L'indice d'affaiblissement acoustique des dalles alvéolées Rector contribue à atteindre les exigences de la réglementation.
- **Aux bruits d'impact**
L'isolation acoustique peut être améliorée par un revêtement de sol adapté.



RESISTANCE AU FEU

- **Selon les portées et le type de dalles alvéolées employé, le REI varie de 60 à 120.**
Nos bureaux d'études optimisent la section des dalles et leur ferrailage en fonction de la performance de résistance au feu demandée.



ZONES SISMIQUES

Les dalles alvéolées Rector sont utilisables dans toutes les zones sismiques en France métropolitaine quand elles sont associées à une dalle rapportée en béton armé d'une épaisseur minimale de 5 cm. Selon la zone considérée, des liaisons de type étriers devront être mise en œuvre dans les joints entre dalles alvéolées.

CONFIEZ-NOUS LA GESTION DES RESSOURCES ET DES DÉCHETS

- Nous avons recours à des matières premières de proximité, faisons appel à des ressources situées entre 30 et 50 km de nos sites. Les matériaux non transformés ne parcourent ainsi que très peu de distance.
- Nos procédés de fabrication ont des besoins modestes en énergie. De plus, Rector a mis en place dans ses usines des systèmes de recyclage qui permettent de réutiliser une partie de l'eau consommée. Nos déchets sont également triés et envoyés dans des centres de revalorisation.



PARTICIPEZ À LA CONSTRUCTION D'UNE ÉCONOMIE CIRCULAIRE PORTEUSE DE RICHESSES

- Rector, ce sont des emplois locaux, qualifiés et pérennes qui contribuent à l'enrichissement des territoires. Nos employés sont vos futurs clients.
- Rector cultive un réseau de sous-traitance, de partenariats industriels et commerciaux de proximité.
- Rector développe localement des compétences et expertises à votre service.

LES ATOUTS DE LA PRÉFABRICATION PAR RECTOR

DÉLÉGUEZ-NOUS SÉCURITÉ ET PROPRIÉTÉ CHANTIER

- La sécurité des hommes est intégrée dès le stade industriel : sur demande nous pouvons intégrer des inserts de sécurité à nos productions.
- Le déchet le plus simple à gérer est celui que vous ne produisez pas. Nos produits manufacturés n'impliquent pas de production de déchets lors de leur mise en œuvre.

FAITES LE CHOIX DE PERFORMANCES OPTIMISÉES ET GARANTIES

- Nos systèmes constructifs permettent en phase étude de dimensionner au plus juste la performance des ouvrages.
- Les produits livrés et mis en œuvre sont conformes aux études et simulations.
- Ils bénéficient de toutes les garanties industrielles pour l'ensemble de leurs performances mécaniques, acoustiques, thermiques ou encore de résistance au feu.

SUPPRIMEZ LES ALÉAS CHANTIER

- Les aléas sont pris en charge et gérés :
 - Par nos bureaux d'études en phase conception,
 - Par nos équipes industrielles et qualité en phase de production,
 - Par notre service logistique et commercial pendant toute la durée du projet.

GAGNEZ EN EFFICACITÉ EN PHASE CONCEPTION

- Grâce à nos bureaux d'études et à la préfabrication, nous rendons possible un gain de temps significatif en phase étude.
- Nous proposons des objets manufacturés, complexes et multifonction dont les caractéristiques et performances sont préétablies et garanties. Seuls de tels produits sont capables de libérer tout le potentiel du BIM.

OPTIMISEZ / MAITRISEZ VOS COÛTS DE CONSTRUCTION

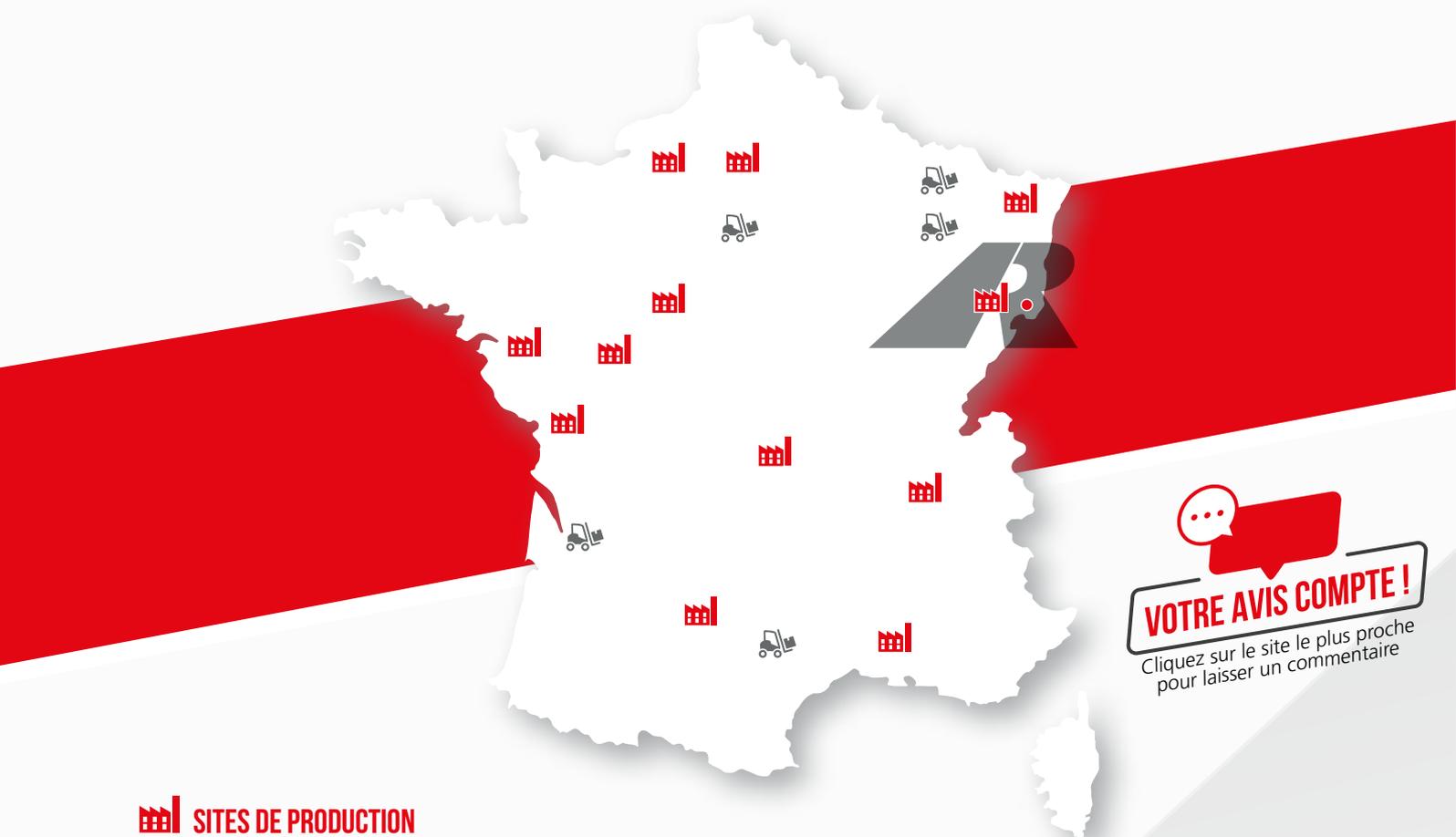
- Maîtrisez et réduisez vos délais. En ayant recours à nos solutions vous pilotez l'avancement de votre chantier et gagnez en efficacité sur la réalisation d'éléments complexes.
- Optimisez vos coûts de construction : la matière que nous vous livrons est ajustée et calculée pour délivrer le maximum de sa performance sans surplus ni surcoûts.

OPTIMISEZ LES TRANSPORTS

- De nos usines ne sortent que des produits finis, valorisés et sans matière superflue. Aucune chute à prévoir sur chantier. Ainsi seule la valeur ajoutée circule vers vos ouvrages.

SOLLICITEZ VOS ÉQUIPES CHANTIER AU MIEUX DE LEUR SAVOIR-FAIRE

- Notre service recherches et développement conçoit et améliore nos systèmes pour s'adapter aux compétences de vos équipes et limiter leur intervention sur chantier aux actions à valeur ajoutée.
- Nos bureaux d'études dessinent les produits qui conviennent le mieux à vos habitudes de travail.
- Pour une utilisation optimale de vos matériels et équipement, notre service logistique vous propose une étude d'optimisation de l'approvisionnement chantier.



VOTRE AVIS COMPTE !
 Cliquez sur le site le plus proche
 pour laisser un commentaire

SITES DE PRODUCTION

■ **13 BERRE L'ÉTANG**

ZAE Parc Euroflory
 RD 21 - 505, allée Jean Perrin
 13130 BERRE L'ÉTANG
 Tél. 04 42 10 82 10 / Fax : 04 42 46 43 89

■ **37 SAINT-PIERRE-DES-CORPS**

3, rue de la Poudrerie - CS 10339
 37705 ST-PIERRE-DES-CORPS Cedex
 Tél. 02 47 44 17 47 / Fax : 02 47 44 31 59

■ **60 LONGUEIL SAINTE-MARIE**

670, rue du Bief
 60126 LONGUEIL STE-MARIE
 Tél. 03 44 38 38 00 / Fax : 03 44 40 57 25

■ **68 MULHOUSE**

12, rue Saint-Amarin
 68200 MULHOUSE
 Tél. 03 89 59 67 59 / Fax : 03 89 59 67 60

■ **27 COURCELLES SUR SEINE**

Voie Jean Luc Recher
 ZA du Catillon
 27940 COURCELLES SUR SEINE
 Tél. 02 32 53 54 55 / Fax : 02 32 52 99 35

■ **38 VOREPPE**

CS 1015 - 220, route de Voiron - RD 1075
 38343 VOREPPE Cedex
 Tél. 04 76 50 84 44 / Fax : 04 76 56 68 83

■ **63 RAVEL**

4, Le Mas
 63190 RAVEL
 Tél. 04 73 73 38 00 / Fax : 04 73 73 38 01

■ **79 CELLES-SUR-BELLE**

Rue Pierre Billard - ZI des Chaillettes
 79370 CELLES-SUR-BELLE
 Tél. 05 49 79 80 12 / Fax : 05 49 32 90 88

■ **31 TOURNEFEUILLE**

9, boulevard Marcel Paul
 31170 TOURNEFEUILLE
 Tél. 05 34 36 98 25 / Fax : 05 34 36 98 26

■ **44 COUËRON**

8, route St Etienne de Montluc
 La Croix Gicquiaud
 44220 COUËRON
 Tél. 02 40 86 58 77 / Fax : 02 40 38 02 46

■ **67 WEYERSHEIM**

24, rue du Ried
 67720 WEYERSHEIM
 Tél. 03 88 69 21 01 / Fax : 03 88 69 27 37

■ **86 DANGÉ SAINT ROMAIN**

94, route de Piolant
 86220 DANGÉ SAINT ROMAIN
 Tél. 05 49 86 44 19

AGENCES ET DÉPÔTS

■ **33 SAINT LOUBÈS**

2, Avenue du Vieux Moulin - BP 5
 33451 SAINT LOUBÈS Cedex
 Tél. 05 56 77 26 47 / Fax. 05 56 77 26 43

■ **57 HAGONDANGE**

Z.A. du Nouveau Monde
 57300 HAGONDANGE
 Tél. 03 87 51 58 59 / Fax : 03 87 51 82 83

■ **34 SAINT-THIBÉRY**

Z.A. La Crouzette
 34630 SAINT-THIBÉRY
 Tél. 04 67 11 93 52 / Fax : 04 67 01 29 89

■ **91 AVRAINVILLE**

Angle CD 26 - RN 20 - Les Cheminets
 91630 AVRAINVILLE
 Tél. 01 64 91 92 00 / Fax : 01 64 92 08 96

■ **54 LUDRES**

Z.I.- 762, rue Pierre et Marie Curie
 54710 LUDRES
 Tél. 03 83 25 75 05 / Fax : 03 83 26 17 51

SIÈGE SOCIAL

■ **RECTOR LESAGE SAS** - 16, rue de Hirtzbach - B.P. 2538 68058 MULHOUSE Cedex - Tél. 03 89 59 67 50 - info@rector.fr

Pour trouver l'agence,
 le dépôt ou l'unité de production
 le plus proche :

www.rector.fr

MIEUX CONSTRUIRE ENSEMBLE

