

## Certificat de conformité du contrôle de la production en usine 0679-CPR- 0497

(Version originale en langue française)

Dans le cadre du Règlement (UE) n°305/2011 du Parlement Européen et du Conseil du 9 mars 2011, établissant des conditions harmonisées de commercialisation pour les produits de construction et abrogeant la Directive 89/106/CEE du Conseil, il a été établi que le(s) produit(s) de construction désigné(s) dans la page suivante, mis sur le marché de la zone économique européenne par :

### RECTOR

18 rue de Hirtzbach  
BP 2538  
68058 MULHOUSE Cedex  
FRANCE

et fabriqué dans l'usine :

### RECTOR - Zone Industrielle - 27940 Courcelles sur Seine - FRANCE

fut (furent) soumi(s) par le fabricant à l'évaluation des performances du(des) produit(s) de construction, est (sont) soumi(s) par le fabricant à un contrôle de la production en usine ainsi qu'à des essais complémentaires d'échantillons prélevés dans l'usine conformément au plan d'essais prescrit et que le CSTB, organisme notifié, a réalisé l'inspection initiale de l'établissement de fabrication et du contrôle de la production en usine, et réalise une surveillance, une évaluation et une appréciation continues du contrôle de la production en usine (système 2+).

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'évaluation et la vérification du contrôle de production en usine décrites dans la spécification technique harmonisée de référence :

NF EN 14992+A1 : 2012

Sont appliquées et que ce contrôle de production en usine satisfait à toutes les exigences prescrites.

Quiconque présente ce certificat doit également produire in extenso la déclaration des performances du produit établie par le fabricant, ou son représentant désigné établi dans la zone économique européenne, et la spécification technique de référence.

Ce certificat est délivré le 22 octobre 2014, il annule et remplace le certificat précédemment délivré le 25 mars 2014 et, sauf retrait ou suspension, demeure valide tant que les conditions précisées dans la spécification technique de référence ou les conditions de fabrication en usine ou le contrôle de la production en usine ne sont pas modifiés de manière significative.

Ce certificat comporte 2 pages.

La liste des certificats délivrés par le CSTB est tenue à jour au CSTB.

Délivré à Champs sur Marne, le 22 octobre 2014

Pour le CSTB  
Le Directeur Technique



Charles BALOCHE

## Eléments de mur en béton

*Catégorie d'utilisation :*

Type d'Elément de mur	Méthode(s) de détermination des propriétés relatives aux exigences essentielles « résistance mécanique et stabilité » et « résistance au feu »	Béton armé (BA) ou béton précontraint (BP)
Murs composites	3	BA

## Certificate of conformity of the factory production control

# 0679-CPR- 0497

(English translation, the original version is in French)

*In compliance with the Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products and repealing Council Directive 89/106/EEC, it has been stated that the construction products indicated in the following page, placed on the European economic area market by :*

### RECTOR

18 rue de Hirtzbach  
BP 2538  
68058 MULHOUSE Cedex  
FRANCE

*and produced in the factory:*

### RECTOR - Zone Industrielle - 27940 Courcelles sur Seine - FRANCE

*was (were) submitted by the manufacturer to the assessment of the performance of the construction product(s), is (are) submitted by the manufacturer to a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan and that the notified body – CSTB – has performed the initial inspection of the manufacturing plant and of the factory production control and performs the continuing surveillance, assessment and evaluation of the factory production control (system 2+).*

*This certificate attests to that all provisions concerning the assessment and evaluation of factory production control described in the harmonized reference technical specification:*

NF EN 14992+A1 : 2012

*Are applied and that this factory production control fulfills all the prescribed requirements.*

*This certificate can only be used in conjunction with the declaration of performance of the product written by the manufacturer or his authorised representative established in the European economic area and with the technical specification in reference.*

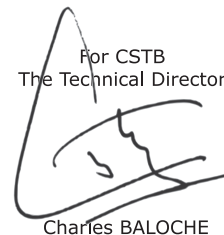
*This certificate is issued on 22 October 2014, it cancels and replaces the certificate previously delivered on 25 March 2014 and, except for withdrawal or suspension, remains valid as long as the conditions laid down in the corresponding technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly.*

*This certificate comprises 2 pages.*

*The list of certificates issued by CSTB is kept up-to-date by the CSTB.*

*Issued in Champs sur Marne, on 22 October 2014*

For CSTB  
The Technical Director



Charles BALOCHE

## Concrete wall Elements

Use category :

wall elements	methodologies for the determination of properties relatively to the essential requirements « mechanical strength and stability” and “fire resistance”	reinforced concrete (BA) prestressed concrete (BP)
Composite walls	3	BA